

© YOUR-TOOL GmbH

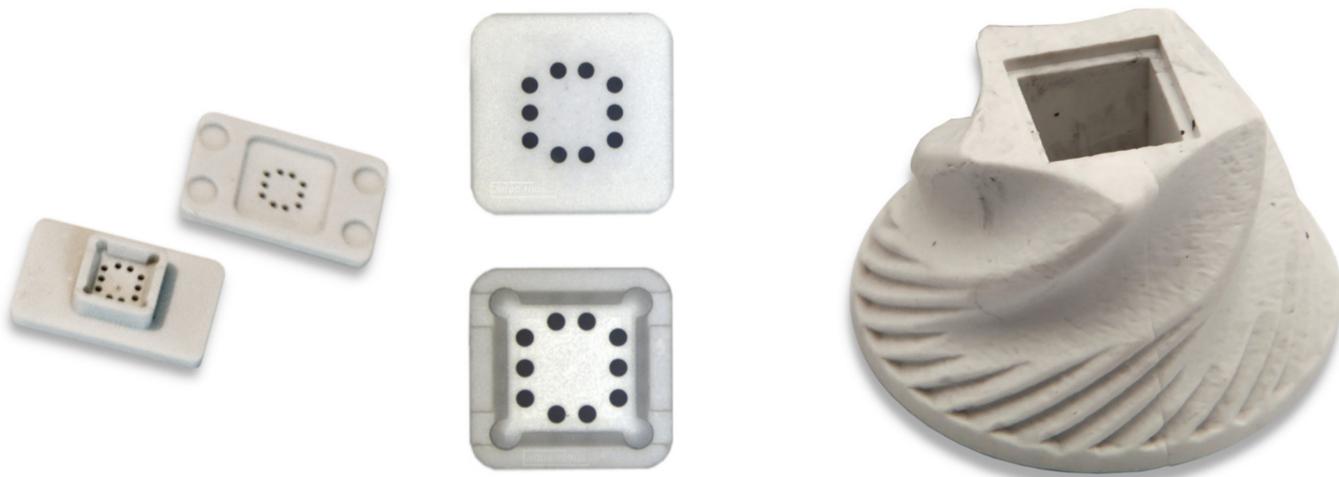
**KERAMIK-HARTMETALL FRÄSEN**  
Fertigung in Ihrer höchsten Präzision

# KERAMIK-HARTMETALL

Mit unseren hochpräzisen Fräszentren fertigen wir komplexe 3D-Koturen für den Werkzeug- und Formenbau, aus Hartmetallen oder Keramik zwischen 900 und 2200 HV.

Unser Ziel ist, es die wirtschaftliche Herstellung von Bauteilen aus Keramik und Hartmetall wie beispielsweise Stanz- oder Umformwerkzeuge, ständig zu verbessern. Dabei sind wir in der Lage homogene Oberflächen und hohe Abtragungsraten ohne zeitaufwändige Nachbehandlungen zu realisieren. Nahezu jede vorstellbare 3D Geometrie, auch hochkomplexe Konturen, wie beispielsweise Gewinde, welche bislang ausschließlich mit Hilfe von Erodieren oder Schleifen zu realisieren waren, werden von uns aus Keramik oder Hartmetall gefräst. Um die hohen Anforderungen an Oberflächengüte, Konturtreue oder Wirtschaftlichkeit dieser Bauteile umzusetzen, verwenden wir Maschinen mit einer extrem hohen Wiederhol- bzw. Positioniergenauigkeit und spezielle Hochleistungsfräser.

Dabei erreichen wir Mittelrauwerte  $Ra < 0,05 \mu m$ , Kleinsttoleranzen von bis zu  $\pm 2,0 \mu m$ .



## Technische Daten

- Hartmetalle und Keramik zwischen 900 und 2200 HV können bearbeitet werden
- Homogene Oberflächen, Mittelrauwerte  $Ra < 0,05 \mu m$
- spezielle Hochleistungsfräser
- Kleinsttoleranzen von bis zu  $\pm 2,0 \mu m$
- Wiederholgenauigkeit  $< 1 \mu m$
- Positioniergenauigkeit  $< 1 \mu m$
- Rundlaufgenauigkeit  $< 1 \mu m$

## Ebenfalls fräsen wir Gewinde in Hartmetall oder Keramik

Gewinde	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8
---------	----	------	----	----	----	----	----

